

ZAPROSZENIE
Konferencja
**UBEZPIECZENIA I RYZYKA FINANSOWE
W DOBIE PANDEMII**

tryb zdalny

TERMIN: 26 stycznia 2021 r.

GODZINA: 10:30 - 14:30

ORGANIZATOR



Polskie Towarzystwo
Ekonomiczne
Oddział Katowice

PATRONAT HONOROWY



Uniwersytet
Ekonomiczny
w Katowicach

PARTNERZY GŁÓWNI



RAMOWY PLAN KONFERENCJI

Godz. 10:30 - Otwarcie konferencji

dr Jerzy Podsiadło - Prezes Zarządu PTE w Katowicach

Godz. 10:45 - Prelekcje, moderator – **dr Beata Barszczowska - Członek i Ekspert PTE w Katowicach/Członek Rady Dyrektorów Stowarzyszenia Interim Managers w Warszawie**

1. Godz. 10:45 - Prezentacja możliwości innego lokowania nadwyżek i rezerw płynnościowych firm

Łukasz Kwiecień - Wiceprezes Zarządu PKO TFI

Ewa Kiempista - Dyrektor Biura Klientów Instytucjonalnych PKO TFI

2. Godz. 11:15- Ryzyko finansowe oceny projektów inwestycyjnych w dobie pandemii

dr Witold Gradoń - Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach

3. Godz. 11:45 – Skutki pandemii COVID-19 a strategie ubezpieczeniowe przedsiębiorstw - wyniki badań

dr hab. Monika Wieczorek – Kosmala, prof. UE - Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach

Godz. 12:15 – Przerwa techniczna

4. Godz. 12:45 - Zmiany w podejściu do Ubezpieczeń ryzyk finansowych wywołane pandemią

dr Sebastian Bogus – Prezes Zarządu Jurajski Dom Brokerski

5. Godz. 13:15 - Społeczna odpowiedzialność czy lewarowanie kontroli? Zaangażowanie spółek z udziałem Skarbu Państwa w walkę z pandemią

dr Anna Doś - Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach

6. Godz. 13:45 - Ryzyko w dobie COVID-19 - perspektywa zarządu i rady nadzorczej

Piotr Rybicki - Ekspert Corporate Governance, portal NadzórKorporacyjny.pl

Godz. 14:15 - Zakończenie

RADA PROGRAMOWA:

1. DR JERZY PODSIADŁO

PREZES ZARZĄDU - PTE W KATOWICACH

2. PROF. DR HAB. INŻ. CELINA M. OLSZAK

JM REKTOR - UNIWERSYTET EKONOMICZNY W KATOWICACH

3. ŁUKASZ KWIECIEN

WICEPREZES ZARZĄDU - PKO TFI

4. DR JANUSZ MICHAŁEK

PREZES ZARZĄDU - KATOWICKA SPECJALNA STREFA EKONOMICZNA S.A.

5. DR BEATA DRZAZGA

PREZES ZARZĄDU - BETAMED S.A.

6. JADWIGA DYKTUS

PREZES ZARZĄDU - TF SILESIA

7. MONIKA DOMAŃSKA

WICEPREZES ZARZĄDU - TF SILESIA

8. DR SEBASTIAN BOGUS

PREZES ZARZĄDU – JURAJSKI DOM BROKERSKI

9. PIOTR RYBICKI

EKSPERT CORPORATE GOVERNANCE, portal NadzórKorporacyjny.pl

10. BARBARA CYGANIK

BC DORADZTWO BIZNESOWE

11. DR HAB. JOANNA BŁACH, PROF.UE

SEKRETARZ ZARZĄDU PTE W KATOWICACH / UNIWERSYTET EKONOMICZNY
W KATOWICACH

12. DR BEATA BARSZCZOWSKA

CZŁONEK I EKSPERT PTE W KATOWICACH / WOŁONTARIUSZ FUNDACJA POMOC
MALTAŃSKA – MALTAŃSKA SŁUŻBA MEDYCZNA

KOORDYNATOR KONFERENCJI:

ADAM SZTUKOWSKI

(Dyrektor Biura Zarządu PTE w Katowicach)

Tel. +48 601 58 59 75

INFORMACJE ORGANIZACYJNE:

1. OPŁATA: BRAK

2. ZGŁOSZENIA (do 22 stycznia!) PROSIMY WYSYLAĆ NA E-MAIL: katowice@pte.pl

KONTAKT DODATKOWY: telefon: 32 259-88-78, tel/fax: 32 258-54-82,

E-mail: katowice@pte.pl

Tytułem: udział w konferencji, imię i nazwisko uczestnika oraz stopień naukowy i/lub stanowisko

Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach

powstało w 1948 jako stowarzyszenie,
samodzielność prawną i finansowo – majątkową uzyskało w 1991 roku

Główne obszary działalności:

- konferencje międzynarodowe i krajowe,
 - seminaria naukowe,
 - ekspertyzy, szkolenia, doradztwo,
 - działalność wydawnicza,
- organizacja Olimpiady Wiedzy Ekonomicznej.

Członkostwo w PTE w Katowicach

Zgodnie ze Statutem PTE "Przyjęcia w poczet członków zwyczajnych i wspierających dokonują Zarządy Oddziałów". Podstawą przyjęcia jest złożenie deklaracji członkowskiej i opłacenie składki członkowskiej.

Kontakt z PTE w Katowicach:

Tel. /Fax 32/25-98-878/32 258-54-82, ul. Koszarowa 6, lok. 167,
40-068 Katowice

www.ptekatowice.pl, email: katowice@pte.pl, KRS: 0000123128,

NIP: 634-014-22-22, REGON: 012114042

PKO BP 31 1020 2313 0000 3102 0172 1422

Ważniejsze wydarzenia zrealizowane przez PTE w Katowicach w okresie 2018- 2020

1. 10 października 2018 r. „**Katowicka Debata Gospodarcza – Wybory 2018**” W dniu 10 października z inicjatywy Polskiego Towarzystwa Ekonomicznego w Katowicach oraz Uniwersytetu Ekonomicznego w Katowicach odbyła się debata wyborcza dla Kandydatów na Prezydenta Miasta Katowice. Debata została zatytułowana: "Katowicka Debata Gospodarcza - wybory 2018", a miejscem jej wydarzenia był Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach. Debata otworzył Pan prof. dr hab. Sławomir Smyczek - prorektor ds. Edukacji i Internacjonalizacji UE w Katowicach oraz Pan dr Jerzy Podsiadło - Prezes Zarządu PTE w Katowicach. Zaproszenia na debatę zostały skierowane do wszystkich Kandydatów i ich Komitetów Wyborczych. W debacie uczestniczyli także m.in.: przedstawiciele Górnośląsko - Zagłębiowskiej Metropolii, licznie zgromadzeni przedstawiciele mediów i Komitetów Wyborczych. Na zakończenie wszystkich obecnych zaproszono na poczęstunek i rozmowy kulturalowe.

2. 25 października 2018 r. **Konferencja Naukowa pt. „Ekonomiczne aspekty funkcjonowania Górnośląsko – Zagłębiowskiej Metropolii”**. Konferencję zorganizowali: Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach, Górnośląsko - Zagłębiowska Metropolia oraz Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach. Nasze wspólne przedsięwzięcie zrealizowane zostało w ramach obchodów 70 - lecia założenia PTE w Katowicach. Konferencję otworzył JM Rektor prof. Robert Tomanek z Uniwersytetu Ekonomicznego w Katowicach oraz dr Jerzy Podsiadło - prezes Zarządu PTE w Katowicach.

Partnerzy:

SYNTHOS S.A (Partner Główny), Fundusz Górnośląski S.A., BeTaMed S.A., ArcelorMittal Poland S.A., KSSE S.A., Śląski Bank Spółdzielczy Silesia, Akademia WSB, GWSH w Katowicach.

Wśród obecnych Gości znaleźli się m.in:

prof. Jerzy Buzek - Europeoseł do Parlamentu Europejskiego, prof. Bugusław Fiedor - wiceprezes Zarządu Krajowego PTE, dr h.c. UE Katowice, mgr Danuta Kamińska - wiceprzewodnicząca Górnośląsko - Zagłębiowskiej Metropolii, mgr Tadeusz Donocik, prezes honorowy RIG Katowice, mgr Artur Tomasik, prezes zarządu GTL SA, mgr Piotr Uszok, b. prezydent Katowic, dr Marcin Lis - Prorektor Akademii WSB w Dąbrowie Górniczej (Członek Wspierający PTE w Katowicach), prof. Tomasz Pietrzykowski - Prorektor Uniwersytetu Śląskiego w Katowicach, mgr Sonia Kozub-Skalska - prezes Zarządu KFK

Expert Sp. z o.o. (Członek Wspierający PTE w Katowicach), mgr Mirosław Motyka - dyrektor ArcelorMittal Poland S.A. (Członek wspierający PTE w Katowicach).

Podczas konferencji wystąpili:

mgr Danuta Kamińska (Wiceprzewodnicząca Zarządu Górnośląsko-Zagłębiowskiej Metropolii), dr Zbigniew Canowiecki (Prezydent "Pracodawców Pomorza" oraz Michał Glaser (Dyrektor Biura, Obszar Metropolitalny Gdańsk-Gdynia-Sopot, prof. zw. dr hab. inż. Jacek Szoltysek (Katedra Logistyki Społecznej, Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach), dr hab. Robert Pyka (Dyrektor ds. naukowych, Instytut Socjologii, Uniwersytet Śląski), dr hab. Małgorzata Czornik, prof. UE (Katedra Badań Strategicznych i Regionalnych, Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach), dr hab. Igor Zachariasz, prof. ndzw. (Katedra Nauk o Administracji, Uczelnia Łazarskiego Warszawa).

Moderatorem prelekcji był dr Marcin Baron z Katedry Badań Strategicznych i Regionalnych. Konferencję zwińczył panel dyskusyjny moderowany przez Panel dyskusyjny moderowany przez dra hab. Roberta Pykę (Dyrektora ds. naukowych, Instytut Socjologii, Uniwersytet Śląski).

Rada programowa Konferencji:

dr Jerzy Podsiadło (Prezes Zarządu PTE w Katowicach), mgr Kazimierz Karolczak (Przewodniczący Zarządu Górnośląsko – Zagłębiowskiej Metropolii), dr hab. Robert Tomanek, prof. UE (JM Rektor Uniwersytetu Ekonomicznego w Katowicach), mgr Danuta Kamińska (członek Zarządu Górnośląsko – Zagłębiowskiej Metropolii), dr hab. Małgorzata Rówińska, prof. UE (Przewodnicząca Komisji Rewizyjnej PTE w Katowicach), dr hab. Józef Myrczek, prof. ATH (Prezes Zarządu Śląskiego Banku Spółdzielczego Silesia w Katowicach), dr hab. Paweł Kosiń, prof. UE (członek Zarządu PTE w Katowicach)

Komitet Organizacyjny:

dr Maria Gorczyńska (Sekretarz Komisji Rewizyjnej PTE w Katowicach), dr Joanna Błach (Członek Zarządu PTE w Katowicach), mgr Adam Sztukowski (Dyrektor Biura Zarządu PTE w Katowicach).

3. 3 kwietnia 2019 r. Konferencja Naukowa pt. "Pracownicze Plany Kapitałowe".

Konferencję zorganizowali: Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach i PKO TFI (Patronat Merytoryczny). **Patron Honorowy:** Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach, Katowicka Specjalna Strefa Ekonomiczna w Katowicach.

Partnerzy: Kancelaria Finansowo – Księgowa KFK Expert Sp. z o.o., BETAMED Centrum Medyczne S.A., AKADEMIA WSB, Wyższa Szkoła Bankowa w Poznaniu z Zamiejscowym Wydziałem w Chorzowie i Katowicach, GTL S.A. , Katowice Airport.

Podczas konferencji wystąpili:

mgr Łukasz Kwiecień (Wiceprezes Zarządu PKO TFI), dr Sławomir Sklinda (Zastępca Dyrektora Departamentu Zarządzania Aktywami PKO TFI), dr Piotr Kania (UE w Katowicach), mgr Anna Kędzierska - Adamczyk (Specjalista ds. Kadrowo – Płacowych, Katedra Zarządzania - Akademia WSB), dr Łukasz Dwojak (WSB w Poznaniu – Wydział Zamiejscowy w Chorzowie). Moderator: Pani Maria Trepieńska - Dziennikarz Ekonomiczny.

Rada programowa konferencji:

dr Jerzy Podsiadło (Prezes Zarządu PTE w Katowicach), dr hab. Robert Tomanek, prof. UE (JM Rektor Uniwersytetu Ekonomicznego w Katowicach), dr Janusz Michałek (Prezes Zarządu KSSE S.A.), mgr Ewa Kiempista (Dyrektor ds. Klientów Strategicznych PKO TFI S.A.), dr Beata Barszczowska (Członek Rady Dyrektorów Stowarzyszenia Interim Managers w Warszawie / Członek PTE w Katowicach)

Komitety organizacyjny:

mgr Adam Sztukowski (Dyrektor Biura Zarządu PTE w Katowicach)

4. 11 czerwca 2019 r. Konferencja pt. „Pracownicze Plany Kapitałowe dla małych, średnich i dużych organizacji”. W dniu 11 czerwca 2019 roku w siedzibie Akademii WSB (**Patron Honorowy**) zorganizowana została konferencja o PPK.

Konferencję zorganizowali: Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach i Aegon PTE S.A.

Partnerzy: Kancelaria Finansowo – Księgowa KFK Expert Sp. z o.o., BETAMED Centrum Medyczne S.A., Katowicka Specjalna Strefa Ekonomiczna S.A., KBZ Żuradzka & Wspólnicy.

Patronat Medialny objął: Magazyn WHY STORY.

Podczas Konferencji wystąpili:

dr Samer Masri (Dyrektor Biura Zarządzania Aktywami/ Departament Inwestycji - Aegon), mgr Jacek Wojciechowski (Lider ds. Zarządzania Ryzykiem - Aegon), dr Michał Jakubowski (Dyrektor ds. Biznesu Korporacyjnego Aegon PTE S.A), mgr Danuta Zmyj (Kierownik ds. Sprzedaży Produktów Korporacyjnych Aegon PTE S.A)

Rada programowa konferencji:

dr Jerzy Podsiadło (Prezes Zarządu PTE w Katowicach), prof. nadzw. dr Zdzisława Dacko-Pikiewicz (JM Rektor Akademii WSB), mgr Michał Jakubowski (Dyrektor ds. Biznesu Korporacyjnego Aegon PTE S.A.), mgr Danuta Zmyj (Kierownik ds. Sprzedaży Produktów

5. 22 października 2019 r. Seminarium statutowe pt. Finanse dla niefinansistów”. Celem seminarium było podniesienie świadomości osób fizycznych i firm odnośnie zagrożeń (podstawowych rodzajów ryzyka finansowego) kryjących się za nierealnie atrakcyjnymi ofertami inwestycji finansowych. Motywem przewodnim ma być przesłanie: *"Jeśli nie rozumiem budowy instrumentu i nie potrafię zidentyfikować związanego z nim ryzyka, nie korzystam z niego."*

Seminarium zorganizowali: Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach i Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach.

Patron Honorowy: Class Ladies, BC Doradztwo Finansowe, Finanse z Ludzką Twarzą.

Partnerzy: Katowicka Specjalna Strefa Ekonomiczna S.A., Technicenter Sp. z o.o., Fundusz Górnośląski S.A.

Podczas seminarium wystąpili:

Dariusz Halczok (Finanse z Ludzką Twarzą), dr Witold Gradoń (Katedra Bankowości i Rynków Finansowych – Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach),

Moderator seminarium: Barbara Cyganik (Pośrednictwo i doradztwo finansowe „Barbara”),

6. 10 grudnia 2019 r. Konferencja Naukowa pt. "Pracownicze Plany Kapitałowe – ciąg dalszy – doświadczenie z pierwszego etapu wdrożenia ".

Konferencję zorganizowali: Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach, PKO TFI (Patronat Merytoryczny) i Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach,

Partnerzy Główni: Katowicka Specjalna Strefa Ekonomiczna S.A., Pośrednictwo i Doradztwo Finansowe "Barbara", SIM Stowarzyszenie Interim Managers.

Podczas konferencji wystąpili:

mgr Łukasz Kwiecień (Wiceprezes Zarządu PKO TFI), prof. dr hab. Radosław Pacud (Kierownik Zakładu Ubezpieczeń w Katedrze Prawa i Ubezpieczeń Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach), dr Piotr Kania (Katedra Finansów Publicznych Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach)

Moderatorem prelekcji były Panie: dr Beata Barszczowska (Członek Rady Dyrektorów Stowarzyszenia Interim Managers w Warszawie / Członek PTE w Katowicach), mgr Barbara Cyganik (Pośrednictwo i Doradztwo Finansowe Barbara / Członek PTE w Katowicach)

Rada programowa konferencji: dr Jerzy Podsiadło (Prezes Zarządu PTE w Katowicach), dr hab. Robert Tomanek, prof. UE (JM Rektor Uniwersytetu Ekonomicznego w Katowicach), dr

Janusz Michałek (Prezes Zarządu KSSE S.A.), mgr Ewa Kiempista (Dyrektor ds. Klientów Strategicznych PKO TFI S.A.), dr Beata Barszczowska (Członek Rady Dyrektorów

Stowarzyszenia Interim Managers w Warszawie / Członek PTE w Katowicach), mgr Barbara Cyganik (Pośrednictwo i Doradztwo Finansowe „Barbara” / Członek PTE w Katowicach)

Komitet organizacyjny:

mgr Adam Sztukowski (Dyrektor Biura Zarządu PTE w Katowicach)

7. 18 lutego 2020 r. Warsztaty pt. „Praktyczne aspekty wdrażania PPK” przeznaczone dla Spółdzielni Mieszkaniowych.

Organizator: Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach

Partner Merytoryczny i Współorganizator: PKO TFI.

8. 25 luty 2020 r. Seminarium pt. „Finanse dla niefinansistów – część druga”

Seminarium zorganizowali: Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach i Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach,

Patronat Honorowy: „Finanse z ludzką twarzą” i „BC Doradztwo Biznesowe”

Partner Główny: Katowicka Specjalna Strefa Ekonomiczna S.A

Podczas seminarium wystąpili: Barbara Cyganik, Dariusz Halczok, dr Witold Gradoń.

Komitet organizacyjny: Adam Sztukowski (Dyrektor Biura Zarządu PTE w Katowicach)

9. 22 września 2020 r. Konferencja pt. „Ekonomiczne skutki pandemii”

Organizator: Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach (dr Jerzy Podsiadło – Prezes Zarządu).

Moderator konferencji: dr Beata Barszczowska (Członek i ekspert PTE w Katowicach),

Partnerzy Główny: KSSE SA, PKO TFI, TF SILESIA, FINCON SP Z O.O., BETAMED SA, ZAKON MALTAŃSKI POLSKA, BC DORADZTWO BIZNESOWE.

Podczas konferencji wystąpili: Łukasz Kwiecień PKO TFI, Jadwiga Dyktus TF SILESIA, dr n. med. Marcin Świerad Śląskie Centrum Chorób Serca w Zabrze, Ewa Kiempista PKO TFI, Mateusz Rzeszowski KSSE SA, Mirosław Pachucki KSSE SA, Maciej Roch Fincon Sp z o.o., Stefan Dzienniak HIPH, Janusz Steinhoff Wiceprezes Rady Ministrów w rządzie Jerzego Buzka.

Koordynator konferencji: Adam Sztukowski (Dyrektor Biura Zarządu PTE w Katowicach)

10. 5 listopada 2020 r. Konferencja (tryb zdalny) pt. „Górnośląsko – Zagłębiowska Metropolia, wyzwania i aktualne problemy”.

Organizator: PTE w Katowicach / GZM

Partnerzy Główny: KSSE SA, PKO TFI, TF SILESIA, FINCON SP Z O.O.,BETAMED

SA, ZAKON MALTAŃSKI POLSKA, BC DORADZTWO BIZNESOWE

Moderator konferencji: dr Beata Barszczowska (członek/ekspert PTE w Katowicach)

Koordynator konferencji: Adam Sztukowski (Dyrektor Biura Zarządu PTE w Katowicach)

11. 16 grudnia 2020 r. Warsztaty pt. „Finanse dla niefinansistów – część trzecia”

Seminarium zorganizowali: Polskie Towarzystwo Ekonomiczne w Katowicach „Finanse z ludzką twarzą” i „BC Doradztwo Biznesowe”

Partnerzy Główni: Katowicka Specjalna Strefa Ekonomiczna S.A, Śląski Fundusz Rozwoju Sp. z o.o., BetaMed SA, „Finanse z ludzką twarzą” i „BC Doradztwo Biznesowe”

Podczas warsztatów wystąpili: Barbara Cyganik, Dariusz Halczok, dr Witold Gradoń.

Komitet organizacyjny: Adam Sztukowski (Dyrektor Biura Zarządu PTE w Katowicach)

Rada programowa:

DR JERZY PODSIADŁO - PREZES ZARZĄDU PTE W KATOWICACH

DR JANUSZ MICHAŁEK - PREZES ZARZĄDU KSSE S.A.

MARCIN WILK - PREZES ZARZĄDU ŚLĄSKI FUNDUSZ ROZWOJU SP Z.O.O

DR BEATA DRZAZGA - PREZES ZARZĄDU BETAMED S.A.

ADAM SZTUKOWSKI - DYREKTOR BIURA PTE W KATOWICACH

DR BEATA BARSZCZOWSKA – CZŁONEK I EKSPERT PTE W KATOWICACH